



Evotol- Voranstrich-S 1

Evotol-Voranstrich-S 1 wird eingesetzt als haftvermittelnder Grundanstrich zur Erhöhung des Schälwiderstandes für die warmverarbeitbaren Korrosionsschutzbänder auf Bitumenbasis und ist für Dauerbetriebstemperaturen bis max. 30 °C ausgelegt.

Umhüllung

- Evo®-Universal-Band
- Evo®-Band A 1
- Entspricht DIN EN 12 068 und DIN 30 672

Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Istwert
Handelsname des Grundiermittels	-	Evotol-Voranstrich-S 1
Art des Grundiermittels	-	Lösemittelhaltige, einkomponentige Grundierung
Feststoffgehalt	%	ca. 46
Verseifungszahl (Feststoff)	mg / g	<10
Art des Lösemittels	-	Naphta
Flammpunkt	°C	34
Dichte	g / cm ³	0,88
Flächenbedarf	m ² /l	4
Lagerungsbedingungen	-	-
Lagerungstemperatur		Keine Begrenzung
mindestens	°C	Raumtemperatur
höchstens	°C	Kurzzeitige Überschreitungen sind unbedenklich
Haltbarkeit (Lagerstabilität)	Monate	> 24

Verarbeitung

Angaben zur Verarbeitung des Evotol-Voranstrich-S 1 sind der Montageanleitung „Verarbeitungshinweise für warmverarbeitete Korrosionsschutzbänder“ zu entnehmen.

Lieferform

	Einheit	
Lieferform	Liter	1, 5, 10

Achtung:

Unsere Korrosionsschutzsysteme sind nicht geeignet für die Abdichtung von Leckagen in Transportleitungen, sondern nur zur Verhinderung und zum Schutz vor Korrosion.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Versuchen. Für alle Maßtoleranzen gelten die einschlägigen Normen, z. B. DIN 30672. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignungen für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Bei o. g. Maßen und Gewichten handelt es sich um Richtwerte. Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.